

# IGF-Projekt effiSaPol

## „Effiziente Gestaltung von Prozessketten zum Subapertur-Polieren komplexer Präzisionsoptiken“

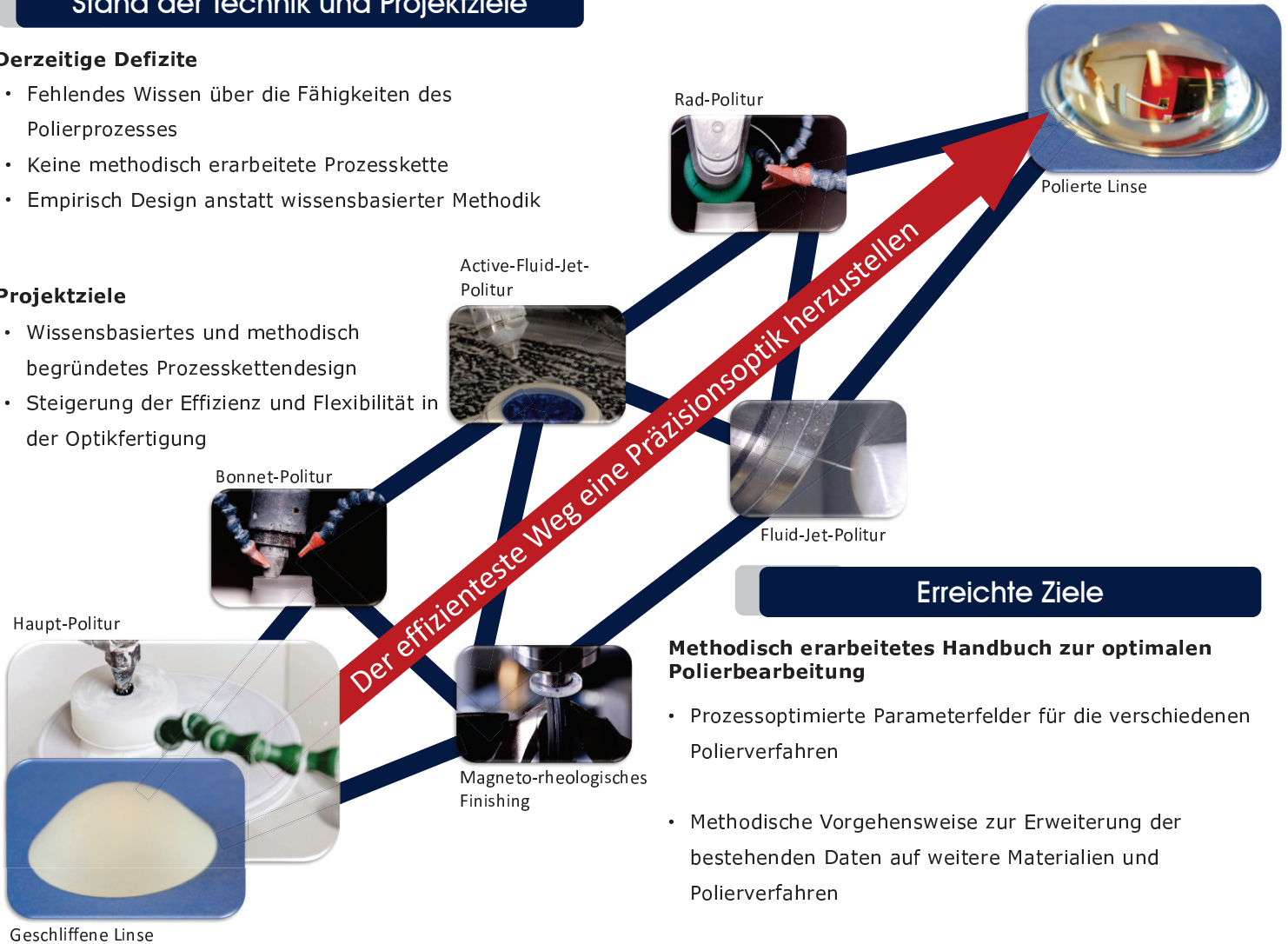
### Stand der Technik und Projektziele

#### Derzeitige Defizite

- Fehlendes Wissen über die Fähigkeiten des Polierprozesses
- Keine methodisch erarbeitete Prozesskette
- Empirisch Design anstatt wissensbasierter Methodik

#### Projektziele

- Wissensbasiertes und methodisch begründetes Prozesskettendesign
- Steigerung der Effizienz und Flexibilität in der Optikfertigung



### Erreichte Ziele

#### Methodisch erarbeitetes Handbuch zur optimalen Polierbearbeitung

- Prozessoptimierte Parameterfelder für die verschiedenen Polierverfahren
- Methodische Vorgehensweise zur Erweiterung der bestehenden Daten auf weitere Materialien und Polierverfahren

### Projekt Information, Autoren und Kontaktpersonen

Projektbegleitender Ausschuss:

FISBA OPTIK

BERLINER GLAS

ingeneric

JENOPTIK

asphericon®

Q

Präzisionsoptik Gera

Hochschule Deggendorf:

**Christian Trum, M.Sc.**

christian.trum@th-deg.de

Tel: +49 (0)9923 8045-417

**Dipl.-Ing. (FH) Heiko Biskup**

Heiko.biskup@th-deg.de

Tel: +49 (0)9923 8045-411

Fraunhofer IPT:

**Dr.-Ing. Olaf Dambon**

olaf.dambon@ipt.fraunhofer.de

Tel: +49 (0)241 8904-233

Projektlaufzeit: April 2012 bis Juni 2014

Fördersumme: 352.890 €

Gefördert durch:



Bundesministerium  
für Wirtschaft  
und Energie

aufgrund eines Beschlusses  
des Deutschen Bundestages

**AIF** **F.O.M.**  
Forschungsvereinigung Feinmechanik,  
Optik und Medizintechnik e.V.

„Das IGF-Vorhaben 418 ZN der Forschungsvereinigung Feinmechanik, Optik und Medizintechnik e. V. wurde über die AIF im Rahmen des Programms zur Förderung der Industriellen Gemeinschaftsforschung (IGF) vom Bundesministerium für Wirtschaft und Energie aufgrund eines Beschlusses des Deutschen Bundestages gefördert.“