



F.O.M.
Forschungsvereinigung Feinmechanik,
Optik und Medizintechnik e. V.

IGF-Projekt 419 ZN:

EffiSaPol

Effiziente Gestaltung von Prozessketten zum Subapertur-Polieren komplexer Präzisionsoptiken

EffiSaPol adressiert die Fertigung hochpräziser Glasoptiken für Systeme, deren Qualität maßgeblich zur Leistungsfähigkeit der Gesamtlösung beitragen. Für die Fertigung wurde eine große Anzahl an Subapertur-Polierv Verfahren entwickelt. Für die Herstellung der Glasoptiken müssen sowohl mehrere Polierschritte mit einem Verfahren als auch mehrerer Verfahren sequentiell zu einer Prozesskette verknüpft werden. Bei kleinen Losgrößen liegt der Schlüssel zur Effizienzsteigerung in einem Wechsel von empirischer Prozessauslegung hin zu einer wissensbasierten und methodischen Prozess- und Prozesskettengestaltung.

Forschungsstellen

- Fraunhofer-Institut für Produktionstechnologie IPT, Aachen
- Technische Hochschule Deggendorf

Förderung

- Projektstart: 04/2012
- Laufzeit: 01.04.2012 -30.06.2014 (27 Monate)
- Förderung: BMWi-Programm Industr. Gemeinschaftsforschung
- Fördersumme: € 352.890

Projektbegl. Ausschuss

- asphericon GmbH
- Berliner Glas KGaA
- FISBA OPTIK AG
- Ingeneric GmbH
- Jenoptik GmbH
- Leica Microsystems CMS GmbH
- POG Präzisionsoptik Gera GmbH
- Qioptiq Photonics GmbH

Kontakt

Forschungsvereinigung Feinmechanik,
Optik und Medizintechnik e. V. (F.O.M.)
Werderscher Markt 15, 10117 Berlin
info@forschung-fom.de
+49 (0)30 4140 2139



Gefördert durch:



Bundesministerium
für Wirtschaft
und Energie

aufgrund eines Beschlusses
des Deutschen Bundestages