

Forschungseinrichtungen

- Fraunhofer-Einrichtung für Additive Produktionstechnologien IAPT Hamburg

Ansprechpartner

Heiko Blunk
040 484 010-765
heiko.blunk@iapt.fraunhofer.de

Förderantrag

IGF BMWi-Programm: Industrielle Gemeinschaftsforschung (IGF)
Projektstart: 10.2020 (geplant)
Laufzeit: 24 Monate
Fördersumme: 250.000 EUR



DesiJet

Design-Guidelines für die Fertigung von Metall-Bauteilen mittels Binder Jetting

Projektbegleitender Ausschuss

- BEGO Bremer Goldschlägerei Wilh. Herbst GmbH & Co. KG **KMU**
- CAMLOG Biotechnologies GmbH
- Drägerwerk AG & Co. KGaA
- MBFZ toolcraft GmbH **KMU**
- Olympus Surgical Technologies Europe
- Robert Hofmann GmbH **KMU**
- Siemens Mobility GmbH
- Tricumed Medizintechnik GmbH **KMU**
- ...

Projektkoordination / Transfer

Forschungsvereinigung Feinmechanik,
Optik und Medizintechnik
030 4140 21-39
info@forschung-fom.de
www.forschung-fom.de

Problemstellung: Obwohl die Herstellung 3D-gedruckter Metallbauteile mittels Binder Jetting eine kostengünstige Alternative zu den etablierten additiven Fertigungsverfahren darstellen kann, sind die derzeit noch erforderlichen Iterations-schleifen bis zu einem prozesssicheren Bauteil-aufbau zeitaufwendig und kostspielig. **Projektziel:** Das Projektziel ist, detaillierte Design-Richtlinien für die fertigungs- und nachbearbeitungsgerechte Bauteilkonstruktion zu erstellen, die sich auf verschiedene Werkstoffe übertragen lassen sollen.

Lösungsweg: Dazu sollen die Einflüsse des Werkstoffs, der Fertigungsbedingungen und der Nachbearbeitung auf verschiedene Probekörper analysiert werden.

Nutzen: Ein erfolgreiches Projekt ebnet den Weg für Implantate mit glatten Oberflächen, die eine hohe Reinigung und Beweglichkeit gewährleisten.